

B.S.W. Semester - 6 (CBCS) Examination
March/April -2020
URBAN DEVELOPMENT (CORE)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	શહેરના પ્રકાર - સમજાવો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	નગર સમાજના પ્રશ્નો - સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૨	સ્થળાંતરના પ્રકાર - સમજાવો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૨	મહાનગરપાલીકાનું માળખું - સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૩	નગર સમાજમાં અપરાધની ચર્ચા કરો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	નગર સમાજની ખાસીયત - સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૪	ગ્રામિણ-શહેર સ્થળાંતરના કારણોની ચર્ચા કરો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૪	નગર સમાજમાં સામાજિક સંગઠન - સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૫	ટૂંકનોંધ લખો. (કોઇપણ બે)	(૧૪)
	(1) નગરીય સમાજના વિકાસમાં સરકારની ભુમિકા - સમજાવો.	
	(2) સ્થળાંતરનો ખ્યાલ આપો.	
	(3) શહેરમાં વસ્તી ગીચતાના કારણો આપો.	
	(4) શહેરી ગરીબીના કારણો આપો.	

ENGLISH VERSION

Q.1	Explain the types of city.	(14)
	OR	
Q.1	Explain the issues of urban society.	
Q.2	Explain the types of migration.	(14)
	OR	
Q.2	Explain the structure of municipal corporation.	
Q.3	Discuss the crime in urban society.	(14)
	OR	
Q.3	Explain the speciality of urban society.	
Q.4	Discuss the causes of rural-urban migration.	(14)
	OR	
Q.4	Explain the social organization in urban society.	
Q.5	Short notes. (any two)	(14)
	(1) Explain the role of government in development of urban society.	
	(2) Give the concept of migration.	
	(3) Give the causes of population density in city.	
	(4) Give the causes of urban poverty.	
